

铝合金内胆碳纤维全缠绕气瓶批量检验质量证明书

编号： 25001

铝瓶型号 CRPIII-144-6.8-30T 产品图号 RY-144-30-T-01a Rev.0 制造许可证编号 TSXXXXXXX-2029

生产批号 2506001 盛装介质 空气

本批气瓶共 49 只, 编号从 001 号到 050 号

其中不包括下列瓶号: 031

1 主要技术数据

公称水容积 /L	6.8	公称外径 /mm	157	设计壁厚/mm	1.7
公称工作压力/MPa	30.0	水压试验压力/MPa	50.0	气密性试验压力/MPa	30.0

2 内胆材料化学成分

元素%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Bi	其他		Al
标准值	0.40 ~ 0.80	≤0.7 0	0.15 ~ 0.40	≤0.15	0.80 ~ 1.20	0.04 ~0.35	≤0.25	≤0.15	≤0.003	≤0.003	单项	单项	余量
											≤0.05	≤0.05	
实测	0.639	0.193	0.231	0.0602	0.997	0.1697	0.0069	0.0216	<0.003	<0.003	≤0.05	≤0.05	97.7

3 内胆热处理后各项性能指标测定 试验内胆编号 201

检验项目	抗拉强度/MPa	屈服强度/MPa	断后伸长率A%	金相组织	弯曲试验□ 压扁试验□
规定值	300	255	10	无过烧组织	/
实测值	325/330	281/279	10.5/11.0	无过烧组织	/

4 气瓶水压爆破试验

试验气瓶编号 031, 爆破压力 121.1 Mpa。

5 常温压力循环试验

试验气瓶编号 031, 常温压力循环一阶段压力 30 Mpa, 循环次数 10000 ,

常温压力循环二阶段压力 50 Mpa, 循环次数 30 , 失效型式 未失效 。

该批气瓶经检查和试验符合GB/T 28053-2023（附录C）的要求，是合格产品。

监督检验单位：（盖章）

监督检验员：（签字或盖章）

气瓶制造单位：（检验专用章）

检验负责人：（签字或盖章）徐桑波

年 月 日

2025 年 04 月 08 日