

使用说明

- 1、钢质无缝气瓶(以下简称气瓶)充装、运输、储存及使用等应符合国家标准及 TSG 23-2021《气瓶安全技术规程》的规定；
- 2、气瓶不得撞击，其表面严禁划伤、磕碰以及酸腐蚀。
- 3、气瓶不得靠近热源，不得受日光曝晒，与明火距离一般应该不小于 10 米。
- 4、气瓶阀门冻结时，严禁用火烘烤。
- 5、气瓶的瓶口和瓶身严禁沾有油脂。
- 6、气瓶工作压力是在基准温度(20℃)时的限定充装压力，气瓶的充装压力应根据充气时的实际气温予以调整，其温度补偿值应按充气站的规定。
- 7、不得擅自更改气瓶的钢印和颜色标记。
- 8、严禁在气瓶上电焊引弧及焊接修理。
- 9、气瓶应由有资格的单位，按有关国家标准进行定期检验。在使用过程中，发现有严重腐蚀、损伤或对其安全性有怀疑时，应提前进行检验，经受碰撞、火烧或发生交通事故后应停止使用，并按有关标准、规范进行检测。

绍兴市瑞盈钢瓶制造有限公司

钢质无缝气瓶

合格证

制造许可证号：TS2210P93-2023

地 址：绍兴市上虞区驿亭镇恒翔路 2 号

电 话：0575-82913006 邮 编：312353

材 料：34CrMo4

C	Si	Mn	Cr
0.30-0.37	0.17~0.35	0.60-0.90	0.90~1.20
Mo	S	P	S+P
0.15-0.30	≤0.010	≤0.015	≤0.020

Cu: ≤0.20 Ni: ≤0.20 V+Nb+Ti+Zr: ≤0.15

机械性能保证值:

R _g (N/mm ²)	R _e (N/mm ²)	A (%)	α _{kV} -50℃	
			单个值	平均值
≥800	≥670	≥14	≥48	≥60

热处理状态：调 质

公称工作压力：20MPa

气密试验压力：20MPa

水压试验压力：30MPa

规 格：WG II-63.5-0.7L-20T

瓶 号：90037001~90037058

重 量：~1.4 kg (不包括瓶阀、瓶帽)

水容积：0.7 L

设计壁厚：2.2 mm

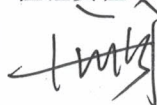
制造日期：2023 年 5 月

该钢瓶符合 GB/T5099.1-2017 标准要求，经检验和试验合格。

监检标记：

TS

检验责任工程师



绍兴市瑞盈钢瓶制造有限公司
检验专用章

